

Vorwort

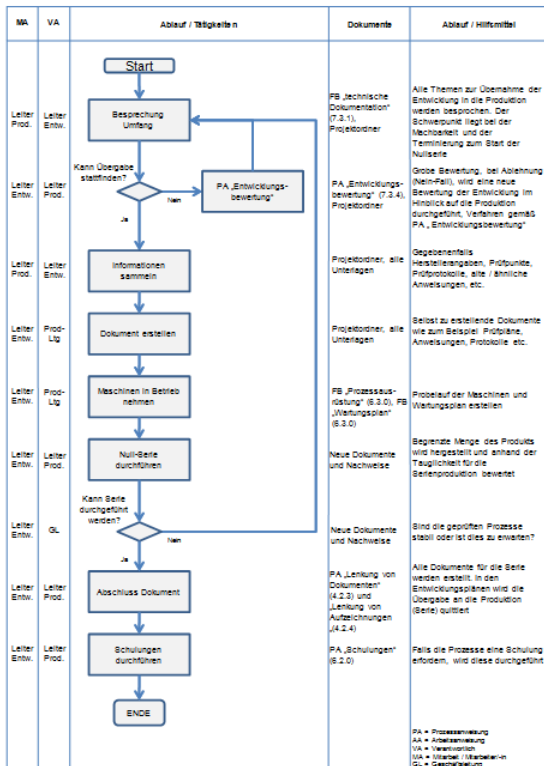
Produktionsunterlagen / Prozessbeschreibung (MS-Power Point).....	2
Technische Dokumentation / Prozessbeschreibung (MS-Power Point)	2
Besondere Prüfungen / Prozessbeschreibung (MS-Power Point)	3
Externe Prüfung / Prozessbeschreibung (MS-Power Point).....	3
Planung Prüfungen / Prozessbeschreibung (MS-Power Point).....	4
Serienprüfungen / Prozessbeschreibung (MS-Power Point)	4
EG-Konformitätserklärung Vorlage (MS-Word)	5
Gefahrenanalyse (MS-Excel)	5
Gesundheitsliste nach Maschinenrichtlinie (MS-Excel).....	6
VDE Abnahmeprotokoll EN 60204 (MS-Excel)	6
Vorlage Betriebsanleitung (MS-Word) Abbildung = Beispiel.....	7
Template Typenschild (MS-Word).....	7
Checkliste Betriebsanleitung (MS-Word)	8
Checkliste Montageanleitung (MS-Word).....	8
Arbeitsanweisung Betriebsanleitung (MS-Word)	9
Arbeitsanweisung Montageanleitung (MS-Word).....	10
Arbeitsanweisung Umsetzung CE-Kennzeichnung (MS Word).....	11
Prüfplan für das Produkt (MS-Word)	11
Maschinenrichtlinie 2006/42 EG	12

Mit den Daten sind in Kürze alle Pflichtnachweise erstellt.

Produktionsunterlagen / Prozessbeschreibung (MS-Power Point)



7.3.3 Produktionsunterlagen

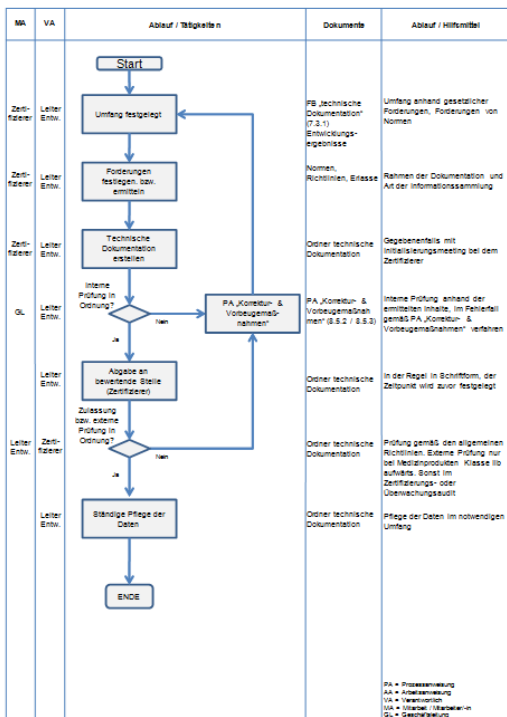


© Copyright Qualitätsmanagement Verlag Seiler, www.qmhandbuch.de, post@qmhandbuch.de, Revision 0, Seite 1 von 10, Gültig ab xxxxxxxx

Technische Dokumentation / Prozessbeschreibung (MS-Power Point)

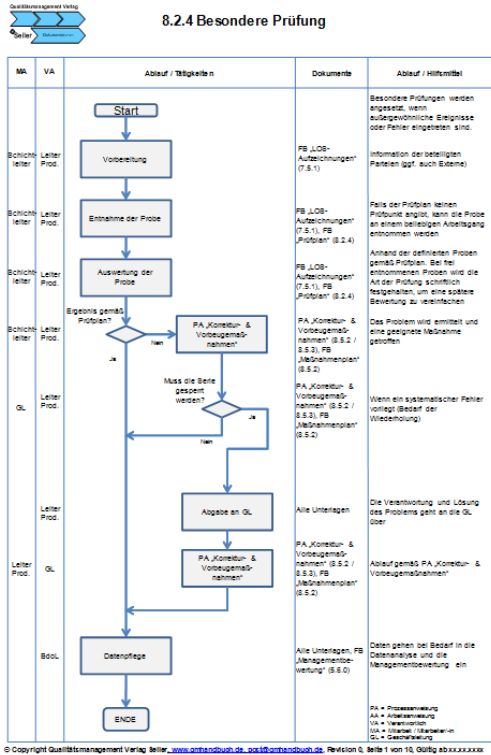


7.3.3 Technische Dokumentation

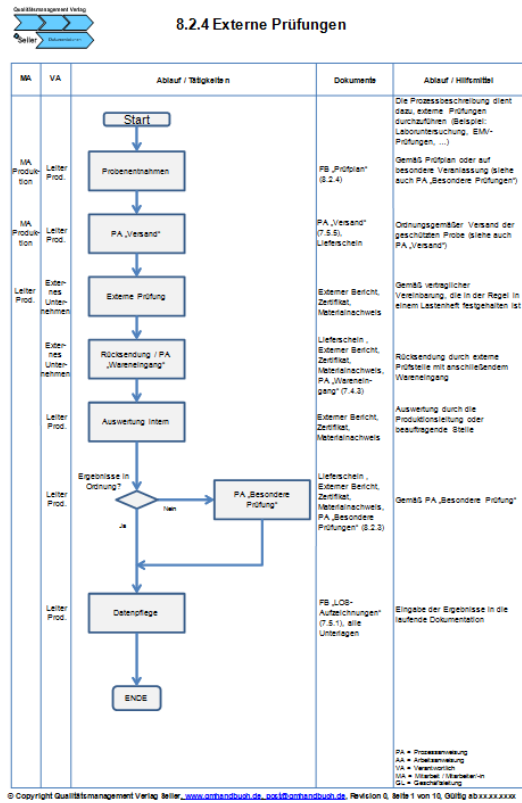


© Copyright Qualitätsmanagement Verlag Seiler, www.qmhandbuch.de, post@qmhandbuch.de, Revision 0, Seite 1 von 10, Gültig ab xxxxxxxx

Besondere Prüfungen / Prozessbeschreibung (MS-Power Point)



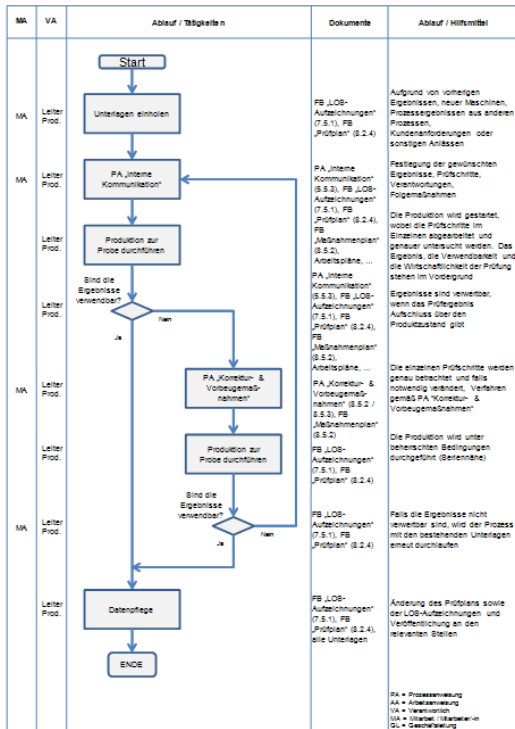
Externe Prüfung / Prozessbeschreibung (MS-Power Point)



Planung Prüfungen / Prozessbeschreibung (MS-Power Point)



8.2.4 Planung Prüfungen

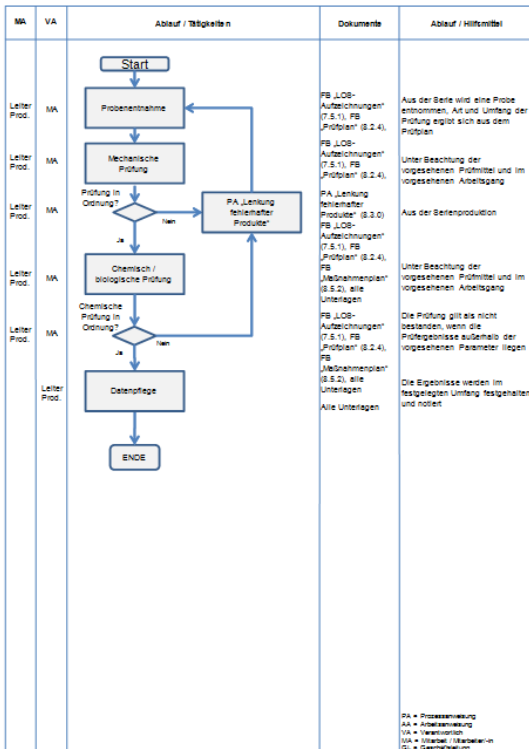


© Copyright Qualitätsmanagement Verlag Seiler, www.qmhandbuch.de, post@qmhandbuch.de, Revision 0, Seite 1 von 10, Gültig ab xx.xx.xxxx

Serienprüfungen / Prozessbeschreibung (MS-Power Point)



8.2.4 Serienprüfungen



© Copyright Qualitätsmanagement Verlag Seiler, www.qmhandbuch.de, post@qmhandbuch.de, Revision 0, Seite 1 von 10, Gültig ab xx.xx.xxxx

EG-Konformitätserklärung Vorlage (MS-Word)



7.3.0 EG-Konformitätserklärung

Hiermit erklären wir, dass das nachfolgend bezeichnete Gerät aufgrund seiner Konzeption und Bauart sowie der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung allen einschlägigen Bestimmungen und grundlegende Sicherheitsanforderungen der aufgeführten EG-Richtlinien entspricht. Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung des Geräts verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Bezeichnung des Geräts: xxx
Beschreibung des Gerätes: xxx

Gerätetyp: xxx
Seriennummer: xxx

Einschlägige Richtlinien :

Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG
Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
EMV-Richtlinie 2004/108/EG

Sicherheit : EN 60204-1(2006)

EMV : EN 55022 (2003) / Funkstörung

Funktörstrahlung / Funkstörspannung
EN 61000-6-4 (2005) Störaussendung
EN 61000-6-2 (2006) Störfestigkeitsprüfung

Firma : Muster GmbH
Anschrift : Musterstrasse 1
99999 Musterhausen

Datum : 22.09.2010
Ort:

Name :
Geschäftsführer Unterschrift:

© Copyright Qualitätsmanagement Verlag Seiler, www.qmhandbuch.de, post@qmhandbuch.de, Reviklon 0, Seite 1 von 1, Gültig ab xx.xx.xxxx

Gefahrenanalyse (MS-Excel)



KONFORMITÄTSVERFAHREN		Gefährdungen		Lösungen			Verantwortlicher	
Pos.	Lebensphase	Gefährdungsermittlung	Gefährdungsbeurteilung	Maßnahmen zur Beseitigung oder Verminderung der Gefahr	Normen	Kriterien für Inbetriebnahme und Prüfung	Geprüft von	Datum
			Hersteller					
		Konformitätsverfahren mit interner Fertigungskontrolle bei der Herstellung von Maschinen nach MRL §12. (Anhang VIII Verfahren)	Typenbezeichnung:					
			Produktnummer:					
			Erstellungsdatum:					
1	Normale Serien Produktion	Mechanische Gefahr Einklemmgefahr durch alle beweglichen Teile wie Zylinder, Drehsteller, beim Einlegen der Baugruppen	S2: Schwere irreversible Verletzung: Quetschung der Hände und des Körpers beim Einklemmen von Kleidungsstücken	Alle beweglichen Teile die zur Gefährdung führen müssen abgedeckt und verriegelt sein, beim Öffnen muß Not-Aus betätigt werden	12100-1 Kap. 4.2	Kontrolle der Not-Aus Funktion bei Öffnen aller Türen, Kontrolle ob alles abgedeckt (keine Schlitzte oder Spalten)		
2	Normale Serien Produktion	Mechanische Gefahr Gefährdung durch Herausspritzen von Kleber unter hohem Druck (Schlaubrech oder Maschinenbruch) (Hochdruckinjektion)	S2: Schwere irreversible Verletzung: Verbrennungen von Kopf und Auge	Stabile Metalltüren Verriegelt über Not-Aus; Not-Aus Absicherung mit Quittierung bei Wiederanlauf	12100-1 Kap. 4	Kontrolle der Not-Aus Funktion mit Quittierfunktion, Kontrolle ob alles abgedeckt		

Inhaltsübersicht Vorlage Maschinenrichtlinie ISBN 978-3-935388-67-2

Gesundheitsliste nach Maschinenrichtlinie (MS-Excel)

Qualitätsmanagement Verlag Seiler Dokumentationen		7.3.0 Liste der grundlegenden Sicherheits und Gesundheitsschutzanforderungen nach Maschinenrichtlinie Anhang VIIA	
Maschinen Typ:		Projektnummer:	
Anlage für Firma:		Verantwortlicher:	
Verwendung	Diese Liste dokumentiert die grundlegenden Sicherheits und Gesundheitsschutzanforderungen nach MRL, die für diese Maschine zählt und stellt mit der Gefahrenanalyse sicher, dass die Maschine sicher ist.		
Beschreibung der Sicherheits und Gesundheitsschutzanforderungen		nicht zutreffend	Punkt gesichtet
Grundlegende Anforderungen			
Verantwortlicher Mitarbeiter der von Muster GmbH gebaute Maschine nimmt eine Risikobeurteilung der Anlage vor			siehe Risikobeurteilung
Maschine wurde unter Berücksichtigung der Ergebnisse der Risikobeurteilung konstruiert und gebaut			
Gefährdungen, die von der Maschine ausgehen könnten, und die damit verbundenen Gefährdungssituationen wurden ermittelt			siehe Risikobeurteilung
um vorhandenen Gefährdungen auszuschalten oder zu mindern wurden Schutzmaßnahmen eingebaut			Siehe Schutzmaßnahmen in Risikobeurteilung

VDE Abnahmeprotokoll EN 60204 (MS-Excel)

Prüf-Übergabeprotokoll EN 60204-1

Kunde: _____ Anlagenbezeichnung: _____ S/Nr.: _____ Baujahr: _____ Erstabnahme: <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein																																					
Dokumentations - Übereinstimmung Überprüfung Übereinstimmung elektrische Ausrüstung mit der technischen Dokumentation	bestanden nicht bestanden																																				
Durchgehende Verbindung Schutzleiters: <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>V_{st}</th> <th>R_{st}</th> <th>A_{st}</th> <th>T_{st}</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 L0hm 12V > 10A</td> <td>V</td> <td>0,000 Ω</td> <td></td> <td>mm²</td> <td>3 § PE -> Chassis</td> </tr> <tr> <td>2 L0hm 12V > 10A</td> <td>V</td> <td>0,000 Ω</td> <td></td> <td>mm²</td> <td>3 § PE -> PC/cPCI</td> </tr> <tr> <td>3 L0hm 12V > 10A</td> <td>V</td> <td>0,000 Ω</td> <td></td> <td>mm²</td> <td>3 § PE -> Seitenwände</td> </tr> <tr> <td>4 L0hm 12V > 10A</td> <td>V</td> <td>0,000 Ω</td> <td></td> <td>mm²</td> <td>3 § PE -> Dach</td> </tr> <tr> <td>5 L0hm 12V > 10A</td> <td>V</td> <td>0,000 Ω</td> <td></td> <td>mm²</td> <td>3 § PE -> Steckdoseneisten</td> </tr> </tbody> </table>		V _{st}	R _{st}	A _{st}	T _{st}		1 L0hm 12V > 10A	V	0,000 Ω		mm²	3 § PE -> Chassis	2 L0hm 12V > 10A	V	0,000 Ω		mm²	3 § PE -> PC/cPCI	3 L0hm 12V > 10A	V	0,000 Ω		mm²	3 § PE -> Seitenwände	4 L0hm 12V > 10A	V	0,000 Ω		mm²	3 § PE -> Dach	5 L0hm 12V > 10A	V	0,000 Ω		mm²	3 § PE -> Steckdoseneisten	bestanden nicht bestanden
	V _{st}	R _{st}	A _{st}	T _{st}																																	
1 L0hm 12V > 10A	V	0,000 Ω		mm²	3 § PE -> Chassis																																
2 L0hm 12V > 10A	V	0,000 Ω		mm²	3 § PE -> PC/cPCI																																
3 L0hm 12V > 10A	V	0,000 Ω		mm²	3 § PE -> Seitenwände																																
4 L0hm 12V > 10A	V	0,000 Ω		mm²	3 § PE -> Dach																																
5 L0hm 12V > 10A	V	0,000 Ω		mm²	3 § PE -> Steckdoseneisten																																
Isolationswiderstandsmessung: <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>R_{st}</th> <th>R_{st}</th> <th>T_{st}</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6 Riso 500V</td> <td>>= 2 MΩ</td> <td>MΩ</td> <td></td> <td>§ § L1 gegen PE</td> </tr> <tr> <td>7 Riso 500V</td> <td>>= 2 MΩ</td> <td>MΩ</td> <td></td> <td>§ § L2 gegen PE (falls vorhanden)</td> </tr> <tr> <td>8 Riso 500V</td> <td>>= 2 MΩ</td> <td>MΩ</td> <td></td> <td>§ § L3 gegen PE (falls vorhanden)</td> </tr> <tr> <td>9 Riso 500V</td> <td>>= 2 MΩ</td> <td>MΩ</td> <td></td> <td>§ § N gegen PE</td> </tr> </tbody> </table>		R _{st}	R _{st}	T _{st}		6 Riso 500V	>= 2 MΩ	MΩ		§ § L1 gegen PE	7 Riso 500V	>= 2 MΩ	MΩ		§ § L2 gegen PE (falls vorhanden)	8 Riso 500V	>= 2 MΩ	MΩ		§ § L3 gegen PE (falls vorhanden)	9 Riso 500V	>= 2 MΩ	MΩ		§ § N gegen PE	bestanden nicht bestanden											
	R _{st}	R _{st}	T _{st}																																		
6 Riso 500V	>= 2 MΩ	MΩ		§ § L1 gegen PE																																	
7 Riso 500V	>= 2 MΩ	MΩ		§ § L2 gegen PE (falls vorhanden)																																	
8 Riso 500V	>= 2 MΩ	MΩ		§ § L3 gegen PE (falls vorhanden)																																	
9 Riso 500V	>= 2 MΩ	MΩ		§ § N gegen PE																																	
Spannungsprüfung Prüfspannung = 1000V für min. 1s zwischen den Leitern	X nicht ausgeführt																																				
Funktionsprüfung Funktionen die sich auf Schutzmaßnahmen beziehen	bestanden nicht bestanden																																				
Datum: _____	Unterschrift Prüfer (die Richtigkeit der Messergebnisse und des Messverfahrens wird bestätigt)																																				

Vorlage Betriebsanleitung (MS-Word) Abbildung = Beispiel

Original Betriebsanleitung
 Produkt Bezeichnung

Bild des Objektes



Projektnummer:
 Seriennummer:
 Baujahr:
 Datum:



Kundendienst Hotline, Support
 Wir stehen Ihnen zur Lösung technischer Probleme von 9 bis 17 Uhr zur Verfügung.
 Telefonnummer ++49 0000 000 000.
 Bitte benutzen Sie für Ihre Fragen usw. außerhalb dieser Zeit die Möglichkeit der schriftlichen Mitteilung unter der Nummer
 Telefax ++49 0000 000 000
 oder per Email: post@erfolgsdorf.de

© Copyright Qualitätsmanagement Verlag Seiler, www.qmhandbuch.de, post@erfolgsdorf.de, Revision 0, Seite 1 von 10, Gültig ab 00.00.0000

Original Betriebsanleitung
 Produkt Bezeichnung

Prüfsystem Versionen

Version:	01.00
Datum:	00.00.2011
Verfasser	MS

Mustermann GmbH
Kundenunterstützung

Ansprechpartner Technik/SW: Fritz Mustermann
 Ansprechpartner Projektleitung: Fritz Mustermann

Hinweis:
 Alle nachfolgend aufgeführten Schematisierungen (z.B. Hinweise, sowie sämtliche Schalt- und Kabelpläne, Konfigurationsdaten etc.) beziehen sich ausschließlich auf das Produkt XY. Der Prüfbooster XY wurde von der Fa. Mustermann GmbH dem Projekt beigesteuert und ist nicht Bestandteil dieser Dokumentation.

Impressum

Mustermann GmbH
 Zum Salm 27
 D-88662 Überlingen

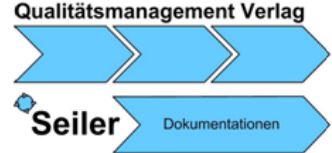

Tel +49 (0) 0000 000 000
 Fax +49 (0) 0000 000 000
www.qmhandbuch.de
post@erfolgsdorf.de

Technische Dokumentation, Layout und Satz: Mustermann GmbH

Diese Veröffentlichung enthält urheberrechtlich geschützte Eigeninformationen. Alle Rechte sind vorbehalten. Diese Veröffentlichung darf ohne vorherige Zustimmung der Mustermann GmbH weder vollständig noch in Auszügen fotokopiert, vervielfältigt oder übersetzt werden.
 © Copyright April 2011 Mustermann GmbH

© Copyright Qualitätsmanagement Verlag Seiler, www.qmhandbuch.de, post@erfolgsdorf.de, Revision 0, Seite 2 von 10, Gültig ab 00.00.0000

Template Typenschild (MS-Word)

<p>Qualitätsmanagement Verlag</p>  Seiler Dokumentationen		
Typ: Geräte-Nr.: Seriennummer.: Baujahr: Nennspannung: Nennstrom:	Xy Sep-10	
Mustermann GmbH	Zum Salm 27	D-88662 Überlingen
Telefon: +49 0000 000 000	Telefax: +49 0000 000 000	

Checkliste Betriebsanleitung (MS-Word)

7.3.0 Checkliste Betriebsanleitung

Inhalte	Maßnahme erforderlich	Erfüllt	Nicht Erfüllt
<ul style="list-style-type: none"> ▣ Firmenname und vollständige Anschrift des Herstellers und seines Bevollmächtigten ▣ Bezeichnung der Maschine, ausgenommen die Seriennummer; ▣ die EG-Konformitätserklärung oder ein Dokument, das die EG-Konformitätserklärung inhaltlich wiedergibt ▣ eine allgemeine Beschreibung der Maschine ▣ erforderlichen Zeichnungen, Schaltpläne, Beschreibungen und Erläuterungen ▣ eine Beschreibung des Arbeitsplatzes bzw. der Arbeitsplätze ▣ eine Beschreibung der bestimmungsgemäßen Verwendung der Maschine ▣ Warnhinweise in Bezug auf Fehlanwendungen der Maschine ▣ Anleitungen zur Montage, zum Aufbau und zum Anschluss der Maschine ▣ Installations- und Montagevorschriften zur Verminderung von Lärm und Vibrationen ▣ Hinweise zur Inbetriebnahme und zum Betrieb der Maschine sowie erforderlichenfalls Hinweise zur Ausbildung bzw. Einarbeitung des Bedienpersonals ▣ Angaben zu Restrisiken ▣ Anleitung der zu treffenden Schutzmaßnahmen, gegebenenfalls einschließlich der bereitzustellenden persönlichen Schutzausrüstung ▣ die wesentlichen Merkmale der Werkzeuge, die an der Maschine angebracht werden können 			

7.3.0 Checkliste Betriebsanleitung

Inhalte	Maßnahme erforderlich	Erfüllt	Nicht Erfüllt
<ul style="list-style-type: none"> ▣ Bedingungen, unter denen die Maschine die Anforderungen an die Standsicherheit beim Betrieb, beim Transport, bei der Montage, bei der Demontage, wenn sie außer Betrieb ist, bei Prüfungen sowie bei vorhersehbaren Störungen erfüllt ▣ Sicherheitshinweise zum Transport, zur Handhabung und zur Lagerung ▣ Beschreibung der durchzuführenden Einrichtungs- und Wartungsarbeiten sowie der zu treffenden vorbeugenden Wartungsmaßnahmen ▣ Anweisungen zum sicheren Einrichten und Warten einschließlich der dabei zu treffenden Schutzmaßnahmen ▣ Spezifikationen der zu verwendenden Ersatzteile ▣ Angaben zur Luftschallemission der Maschine ▣ Angaben zu nichtionisierender Strahlung <p>Leserlichkeit</p> <ul style="list-style-type: none"> ▣ Informationen auf den Produkten ▣ Schriftgröße vom Lesestand abhängig ▣ Helligkeit (normalerweise mindestens 70 %) ▣ Anleitungen im Oberflächenmaterial des Produkts ▣ Handbücher, Benutzerhandbücher, Informationsblätter ▣ Papierqualität (z. B. durchscheinend) 			

Checkliste Montageanleitung (MS-Word)

7.3.0 Checkliste Montageanleitung für unvollständige Maschinen

Inhalte	Maßnahme erforderlich	Erfüllt	Nicht Erfüllt
<ul style="list-style-type: none"> ▣ Firmenname und vollständige Anschrift des Herstellers und seines Bevollmächtigten ▣ Bezeichnung der Maschine, ausgenommen die Seriennummer; ▣ die EG-Konformitätserklärung oder ein Dokument, das die EG-Konformitätserklärung inhaltlich wiedergibt ▣ eine allgemeine Beschreibung der Maschine ▣ erforderlichen Zeichnungen, Schaltpläne, Beschreibungen und Erläuterungen ▣ eine Beschreibung des Arbeitsplatzes bzw. der Arbeitsplätze ▣ eine Beschreibung der bestimmungsgemäßen Verwendung der Maschine ▣ Warnhinweise in Bezug auf Fehlanwendungen der Maschine ▣ Anleitungen zur Montage, zum Aufbau und zum Anschluss der Maschine ▣ Installations- und Montagevorschriften zur Verminderung von Lärm und Vibrationen ▣ Hinweise zur Inbetriebnahme und zum Betrieb der Maschine sowie erforderlichenfalls Hinweise zur Ausbildung bzw. Einarbeitung des Bedienpersonals ▣ Angaben zu Restrisiken ▣ Anleitung der zu treffenden Schutzmaßnahmen, gegebenenfalls einschließlich der bereitzustellenden persönlichen Schutzausrüstung ▣ die wesentlichen Merkmale der Werkzeuge, die an der Maschine angebracht werden können 			

7.3.0 Checkliste Montageanleitung für unvollständige Maschinen

Inhalte	Maßnahme erforderlich	Erfüllt	Nicht Erfüllt
<ul style="list-style-type: none"> ▣ Bedingungen, unter denen die Maschine die Anforderungen an die Standsicherheit beim Betrieb, beim Transport, bei der Montage, bei der Demontage, wenn sie außer Betrieb ist, bei Prüfungen sowie bei vorhersehbaren Störungen erfüllt ▣ Sicherheitshinweise zum Transport, zur Handhabung und zur Lagerung ▣ Beschreibung der durchzuführenden Einrichtungs- und Wartungsarbeiten sowie der zu treffenden vorbeugenden Wartungsmaßnahmen ▣ Anweisungen zum sicheren Einrichten und Warten einschließlich der dabei zu treffenden Schutzmaßnahmen ▣ Spezifikationen der zu verwendenden Ersatzteile ▣ Angaben zur Luftschallemission der Maschine ▣ Angaben zu nichtionisierender Strahlung <p>Leserlichkeit</p> <ul style="list-style-type: none"> ▣ Informationen auf den Produkten ▣ Schriftgröße vom Lesestand abhängig ▣ Helligkeit (normalerweise mindestens 70 %) ▣ Anleitungen im Oberflächenmaterial des Produkts ▣ Handbücher, Benutzerhandbücher, Informationsblätter ▣ Papierqualität (z. B. durchscheinend) 			

Arbeitsanweisung Betriebsanleitung (MS-Word)



**7.3.0 Arbeitsanweisung
 Betriebsanleitung**

Inhaltsverzeichnis

1.	Grundlage	2
2.	Gültigkeit	2
3.	Ziel und Grund	2
4.	Allgemeines	2
5.	Abkürzungen	2
6.	Forderungen	2
7.	Betriebsanleitung ist Teil des Produkts	4
8.	Minimierung von Risiken	4
9.	Spezielle Handhabung	4
10.	Spezielle Zielgruppen	4
11.	Wesen der Betriebsanleitung	4
12.	Anbringungsort / Verfügbarkeit	4
13.	Medien	4
14.	Dauerhaftigkeit	5
15.	Verfügbarkeit von Betriebsanleitungen	5
16.	Benutzerführung	5
17.	Benutzerausbildung / Schulung	5
18.	Aktualität und Konformität	5
19.	Berücksichtigung der Zielgruppe	6
20.	Sprachen	6
21.	Inhalt von Betriebsanleitungen	7
22.	Identifizierung / Spezifizierung, allgemeine Warnhinweise	7
23.	Identifizierung	8
24.	Modifikationen von Produkten	8
25.	Sicherheitshinweise	8
26.	Konformitätserklärung(en)	8
27.	Wichtigkeit der Betriebsanleitung	8
28.	Das Produkt vorbereiten	8
29.	Instandhaltungsanleitungen / Wartung	9
30.	Ersatzteilliste	10
31.	Außerbetriebnahme	10
32.	Verzeichnisse und Listen	10
33.	Elektronische Medien	10
34.	Bewertung von Anleitungen	11

Arbeitsanweisung Montageanleitung (MS-Word)



7.3 0 Arbeitsanweisung
 Montageanleitung für
 unvollständige Maschinen

Inhaltsverzeichnis

1.	Grundlage	2
2.	Gültigkeit	2
3.	Ziel und Grund	2
4.	Allgemeines	2
5.	Abkürzungen	2
6.	Forderungen	2
7.	Minimierung von Risiken	2
8.	Spezielle Handhabung	2
9.	Spezielle Zielgruppen	2
10.	Wesen der Montageanleitung	2
11.	Anbringungsort / Verfügbarkeit	3
12.	Medien	3
13.	Dauerhaftigkeit	3
14.	Verfügbarkeit von Montageanleitungen	3
15.	Benutzerführung	3
16.	Benutzerausbildung / Schulung	3
17.	Aktualität und Konformität	3
18.	Berücksichtigung der Zielgruppe	4
19.	Sprachen	4
20.	Inhalt von Montageanleitungen	5
21.	Identifizierung / Spezifizierung, allgemeine Warnhinweise	5
22.	Identifizierung	6
23.	Modifikationen von Produkten	6
24.	Sicherheitshinweise	6
25.	Konformitätserklärung(en)	6
26.	Wichtigkeit der Montageanleitung	6
27.	Das Produkt vorbereiten	6
28.	Instandhaltungsanleitungen / Wartung	7
29.	Ersatzteilliste	8
30.	Außerbetriebnahme	8
31.	Verzeichnisse und Listen	8
32.	Elektronische Medien	8
33.	Bewertung von Anleitungen	9

Arbeitsanweisung Umsetzung CE-Kennzeichnung (MS Word)



7.3.0 Arbeitsanweisung Umsetzung
CE-Kennzeichnung zum Bau von
Maschinen nach Maschinenrichtlinie

Inhaltsverzeichnis

1. Gültigkeit..... 1

2. Ziel und Grund 1

3. Definition Maschine nach Maschinenrichtlinie 1

4. Vorgehensweise CE Kennzeichnung vor Konstruktion 2

4.1 Gesetzgebung beachten..... 2

4.2 EU Richtlinien ermitteln..... 2

4.3 Liste der notwendig zu bearbeitenden Dokumente..... 3

4.4 Definition unvollständige Maschinen..... 3

5. Risikobeurteilung nach Maschinenrichtlinie Anhang I..... 3

6. Technische Dokumentation nach Maschinenrichtlinie..... 3

7. Gewähltes Konformitätsbewertungsverfahren für KT Maschinen... 4

8. EG Konformitätserklärung 4

9. Notwendige Änderungen nach neuer Maschinenrichtlinie 4

9.1 Bauseitige Maschinenänderung..... 4

9.2 Notwendige Änderungen an den technischen Unterlagen 4

9.3 Not-Aus Regelung 5

10. Wenn keine Maschine im Sinne der Maschinenrichtlinie vorliegt... 5

1. Gültigkeit

Diese Anweisung betrifft alle verantwortlichen Personen des Herstellers einer Anlage, die eine Maschine im Sinne der neuen Maschinenrichtlinie in Verkehr bringen will. Die neue Maschinenrichtlinie 2006/42/EG ist seit dem 29.12.2009 gültige Gesetzgebung und muss angewendet werden, wenn im EU oder EWR Raum eine Maschine inbetrieb genommen werden soll. Die Projektleitung der Maschine ist für die hier aufgeführte Ausführung des EG Konformitätsverfahren verantwortlich.

Prüfplan für das Produkt (MS-Word)



8.2.4-Prüfplan

Prüfschritt-/Verantwortung	Arbeitsschritt-Prüfung	Prüfmerkmal	OGW	UGW	Hilfsmittel	Dokument-/Unterlage
Konstruktion	Funktionen	Sicherheit des Bedieneinrichtungen	/	/	CAD-Programm	CAD-Daten
Aufbau	Funktion- der- Gelenke	Testaufbau	4000- Bewegungszyklen	2000- Bewegungszyklen	Teststand-/ Zähler	Ausdruck-Teststand
	Wareneingang	Rohmaterial Handschuhe (Soll-0,5-mm) Rückverfolgung Verwendbarkeit	+ 0,1 mm / / /	+ 0,1 mm / / /	Schieblehre / / / Visuell / Visuell	Lieferschein-/ Abzeichnen / / / Zertifikat-muss-anhängen / Haltbarkeit-der-Ware-muss- > 2-Jahre sein

Maschinenrichtlinie 2006/42 EG
Siehe CD

Die Dateien sind so nummeriert das sie in unser Musterhandbuch Standard eingearbeitet werden können.